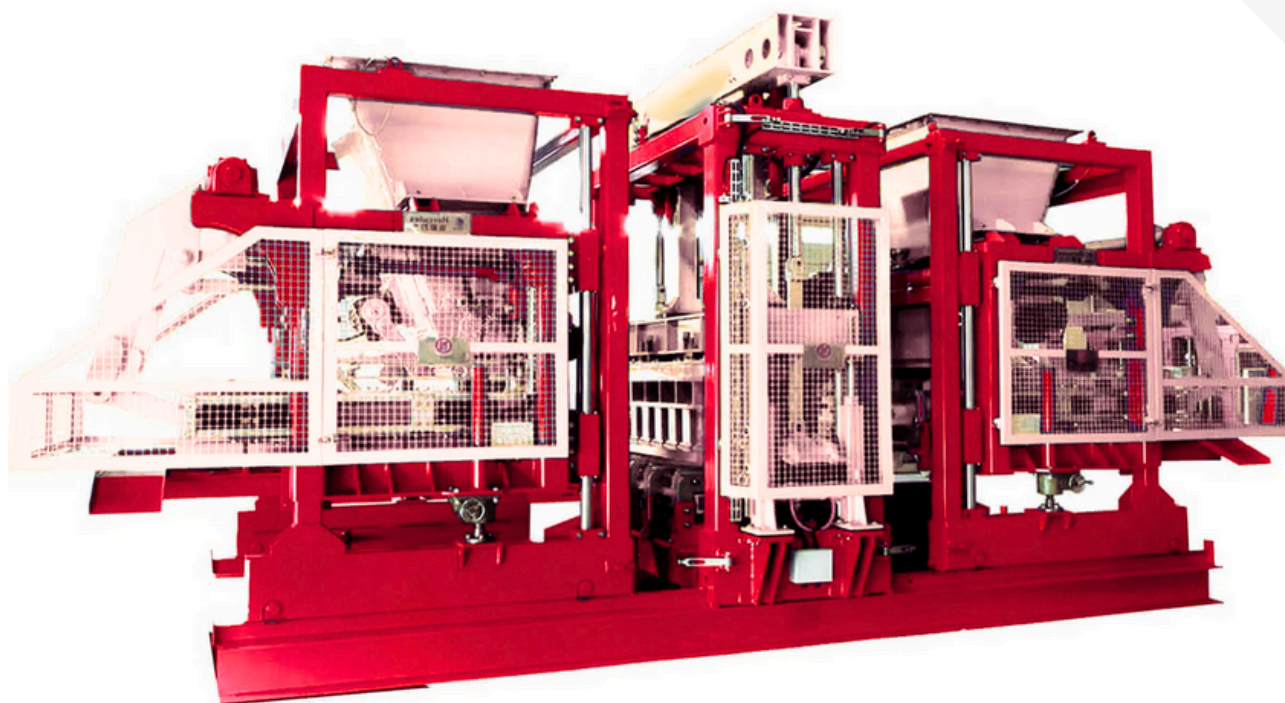


MÁQUINA DE BLOCOS, MEIO-FIO E PAVERS.



DWINCK
Projeto Industrial



BLOCK MAKING MACHINE, CURBS AND PAVERS
MÁQUINA DE HACER BLOQUES, CORDONES Y ADOQUINES



DWINCK
Projeto Industrial

+55 41 9 9212-3654
Curitiba - Paraná - Brasil

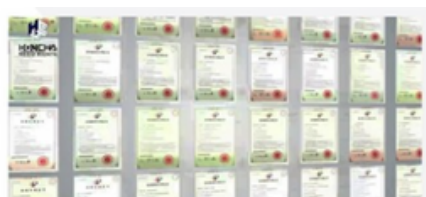
MÁQUINA DE BLOCOS, MEIO-FIO E PAVERS.



DWINCK
Projeto Industrial

Representante de um grupo existente desde 1985, a D Winck atende seus clientes na América Latina a partir de seu centro de design e fabricação na Coreia do Sul e na China. Como um provedor de soluções, oferecemos soluções de blocos de concreto tanto como máquinas únicas quanto como plantas de fabricação de blocos turn-key para nossos clientes de A a Z. O desenvolvimento e a fabricação de produtos de qualidade e líderes do setor são sempre uma prioridade máxima. Por isso, estamos constantemente avançando para atender às diferentes demandas dos clientes, a fim de tornar seus projetos de blocos bem-sucedidos.

Representante de un grupo que existe desde 1985, D Winck atiende a sus clientes en América Latina desde su centro de diseño y fabricación en Corea del Sur y China. Como proveedor de soluciones, ofrecemos soluciones de bloques de concreto tanto como máquinas individuales como como plantas de fabricación de bloques llave en mano a nuestros clientes de la A a la Z. Desarrollar y fabricar productos de calidad líderes en la industria es siempre una prioridad absoluta. Por lo tanto, avanzamos constantemente para satisfacer las diferentes demandas de los clientes para que sus proyectos de bloques sean exitosos.



Patents



Certificates



Factory area 100,000m²



Quality Control



R&D center



MÁQUINA DE BLOCOS, MEIO-FIO E PAVERS.



DWINCK
Projeto Industrial



PRESENTE EM TODA AMÉRICA LATINA
PRESENTE EN TODA LATINOAMÉRICA.



MÁQUINA DE BLOCOS, MEIO-FIO E PAVERS.



DWINCK
Projeto Industrial

MODELOS DE VIBROPRENSA

MODELOS DE PRENSA VIBRATORIA
MACHINE MODELS.

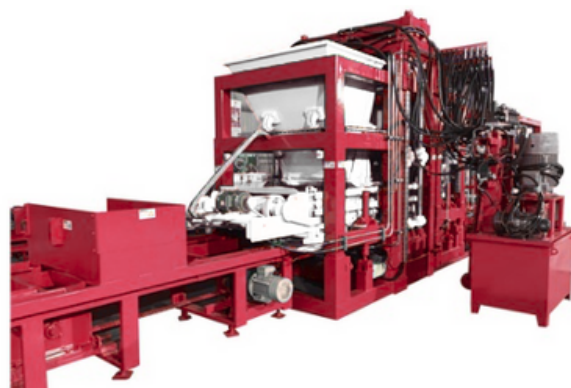
DW6-15 MOBILE



DW SERIES



AMPLA 3DW



MÁQUINA DE BLOCOS, MEIO-FIO E PAVERS.

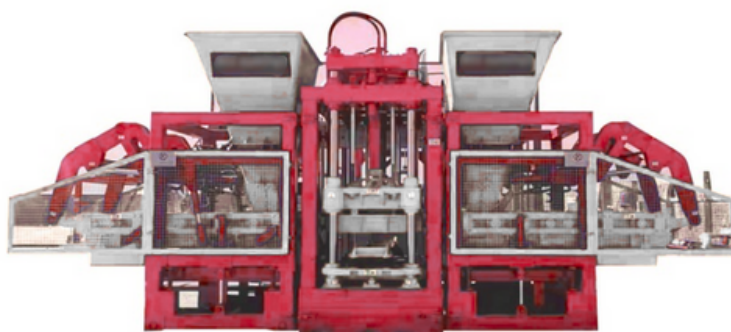


DWINCK
Projeto Industrial

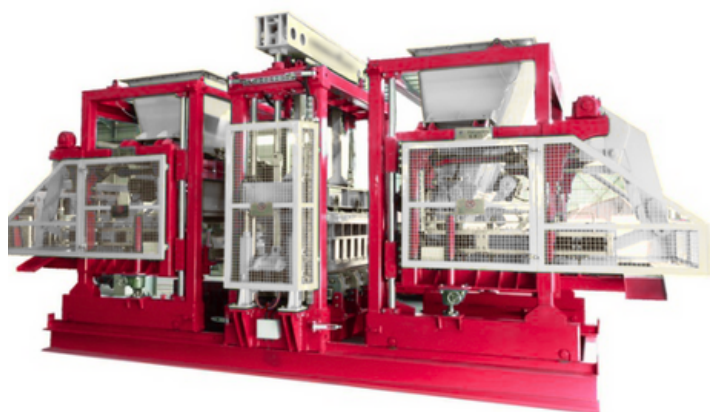
MODELOS DE VIBROPRENSA

MODELOS DE PRENSA VIBRATORIA
MACHINE MODELS.

Optimus 10DW
Runner 64



Sam Son





DWINCK
Projeto Industrial

DW6-15 MOBILE



Item	Tamanho	Molde	Hora	Turno
Bloco 20	19*19*39	6	1080	8640
Paver H6	20*10*6	21	3780	30240
Paver 16F	22*12*6	15	2700	21600
Bloco 15	14*19*39	7.5	1800	14400

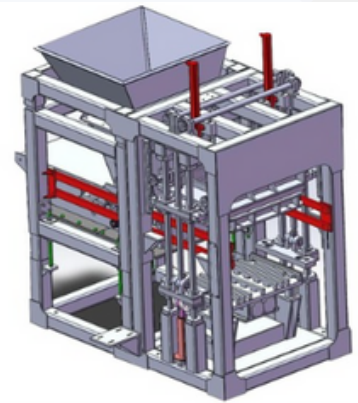
Item	Máquina	Item	Turno
Dimensão Externa (mm)	11700*1500*2500	Energia Gerador	22kW
Peso Total	15T	Freq. Vibração	1500-4100 rpm
Potência Total	65,25kW	Força de Vibração	50-90 kN
Poder de Mistura	16,5kW	Altura das peças	40 - 200 mm
Capacidade do Misturador	0,5m ³	Tempo de Ciclo	15 - 25 mm
Classificação da pressão	10-25 Mpa	Tamanho da Bandeja	850*680*25 mm





DWINCK
Projeto Industrial

DW SERIES



A máquina de blocos de concreto oferece a produção de blocos, meios-fios, pavimentos e outros elementos pré-moldados de concreto. Com altura de produção de 40 até 200mm, oferece uma ampla gama de produtos. Seu exclusivo sistema de vibração vibra apenas verticalmente, reduzindo o desgaste da máquina e dos moldes, permitindo produtividade sem manutenção por anos.



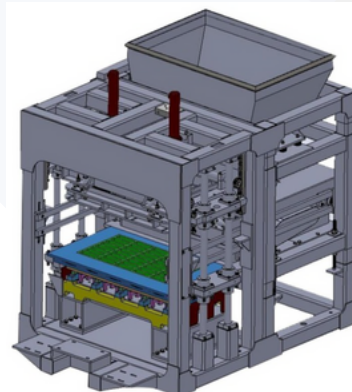
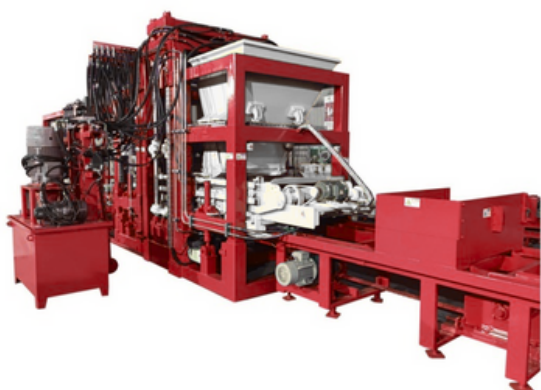
DW5-15 Bandeja: 1100*560mm Altura do Produto:50~200 mm				
Item	Tamanho	Molde	Ciclo	Turno
Bloco 20	19*19*39	5	3.5	8400
Paver H6	20*10*6	20	3.5	33600 (672m ²)
DW6-15 Bandeja: 860*680mm Altura do Produto:50~200 mm				
Bloco 20	19*19*39	6	3.5	10080
Paver H6	20*10*6	21	3.5	35280 (705.6m ²)
DW8-15 Bandeja: 860*880mm Altura do Produto:50~200 mm				
Bloco 20	19*19*39	8	3.5	13440
Paver H6	20*10*6	28	3.5	47040 (940m ²)
DW9-15 Bandeja: 1380*680mm Altura do Produto:50~200 mm				
Bloco 20	19*19*39	9	3.5	15120
Paver H6	20*10*6	30	3.5	50400 (1008m ²)
DW10-15 Bandeja: 1100*880mm Altura do Produto:50~200 mm				
Bloco 20	19*19*39	10	3.5	16800
Paver H6	20*10*6	35	3.5	5800 (1176 m ²)
DW12-15 Bandeja: 1380*880mm Altura do Produto:50~200 mm				
Bloco 20	19*19*39	12	3.5	20160
Paver H6	20*10*6	42	3.5	70560(1411m ²)



AMPLA 3DW



DWINCK
Projeto Industrial



A máquina de blocos AMPLA 3DW é um projeto especial para meio-fio com módulos eletrônicos, pneumáticos e mecânicos avançados. Produz meio-fio em pé.

Especificações	
Dimensão Externa (L*W*H)	3650*2450*2850 mm
Bandeja (mm)	1100*560
Área de Produção (mm)	1050*500
Altura dos produtos (mm)	40~500
Peso da Máquina (t)	10.5
Potência Total (kW)	46



Enchimento mais rápido

Item	Tamanho	Molde	Hora	Turno
Meio Fio	500*300*300/250	4	480	3840
Meio Fio	1000*300*150/120	3	360	2880
Meio Fio	500*300*150/120	6	720	5760



Caixa de enchimento

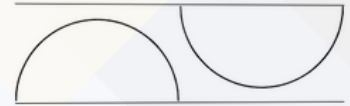


Ajuste hidráulico de altura



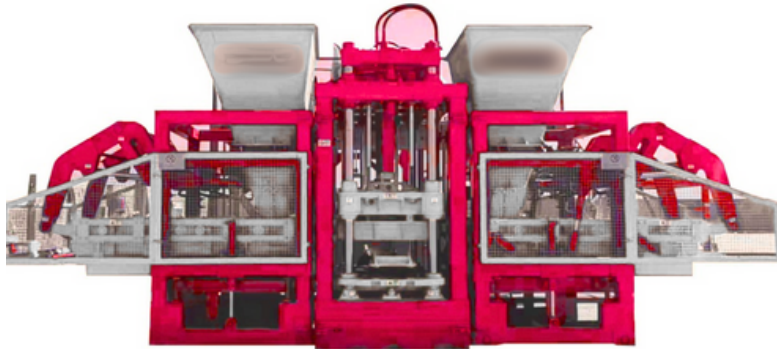
Tanque hidráulico



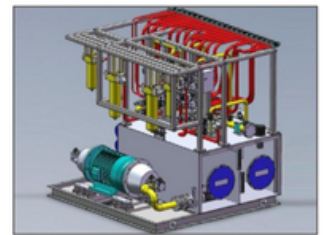


DWINCK
Projeto Industrial

OPTIMUS 10DW



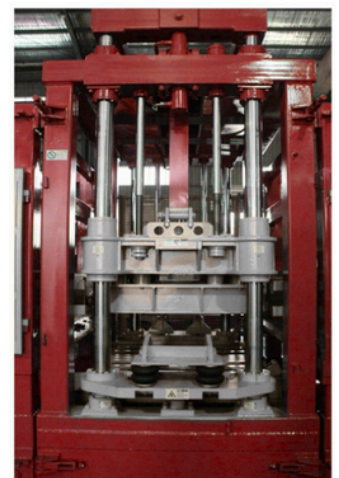
Controle do monitor (tela sensível ao toque)



Tanque hidráulico 75kw

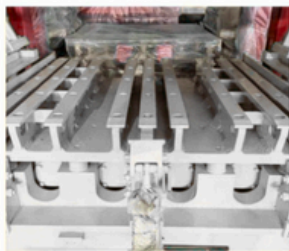
Especificações

Dimensão Externa (L*W*H))	6500*2300*3600
Bandeja (mm)	1200*950
Área de Produção (mm)	1120*920
Altura dos produtos (mm)	50~200
Peso da Máquina (t)	20
Potência Total (kW)	80



Parte central

Item	Tamanho	Molde	Hora	Turno
Bloco 20	390*190*190	10	2100	16.800
Paver H6	200*100*60	40	8.400	67.200 (1344m ²)
Sextavado	115mm	20	4.200	33.600



Mesa vibratória



Motor de ímã permanente



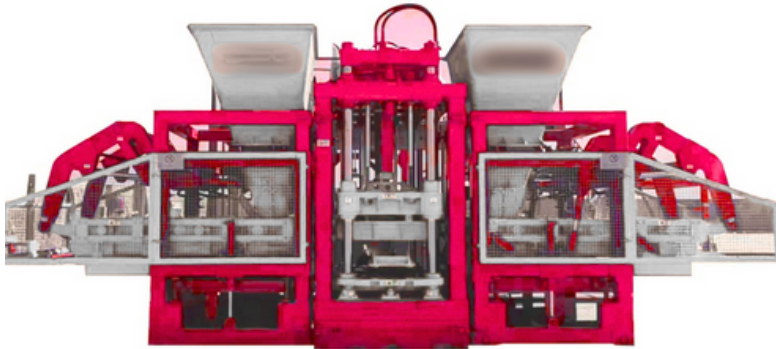
Braçadeira de molde



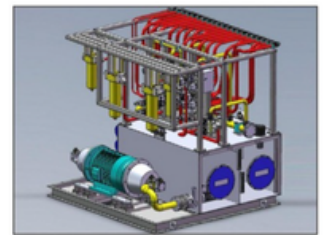


DWINCK
Projeto Industrial

RUNNER 64



Controle do monitor (tela sensível ao toque)



Tanque hidráulico 75kw

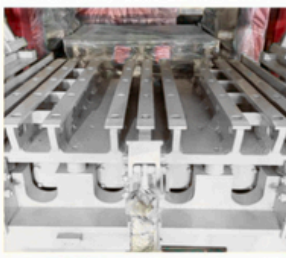
Especificações

Dimensão Externa (L*W*H))	7500*2300*3600
Bandeja (mm)	1200*1150
Área de Produção (mm)	1120*1120
Altura dos produtos (mm)	50~300
Peso da Máquina (t)	23
Potência Total (kW)	90



Parte central

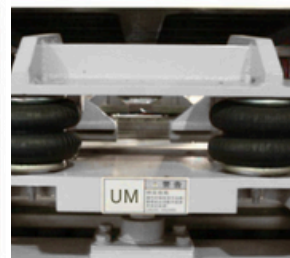
Item	Tamanho	Molde	Hora	Turno
Bloco 20	390*190*190	12.5	2625	21.000
Paver H6	200*100*60	50	10.500	84.000 (1680m ²)
Sextavado	115mm	25	5.250	42.000



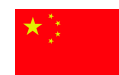
Mesa vibratória



Motor de ímã permanente



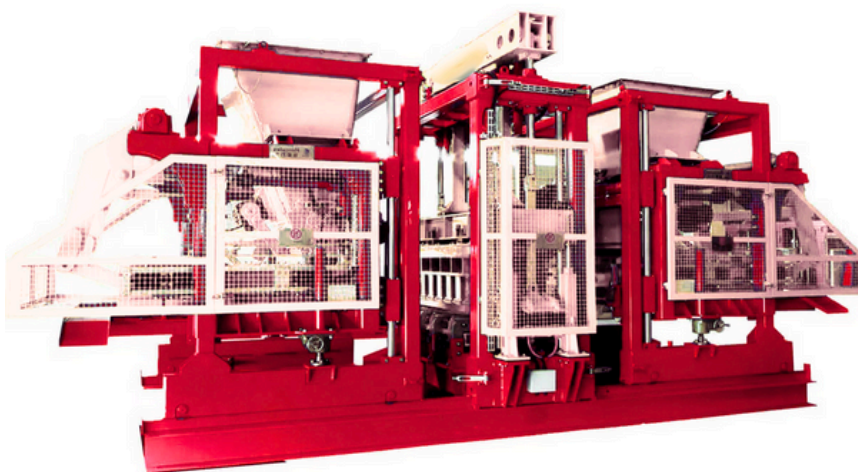
Braçadeira de molde



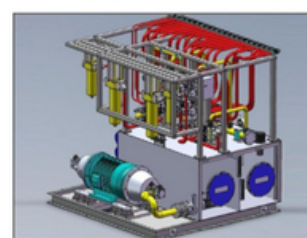
SAM SON



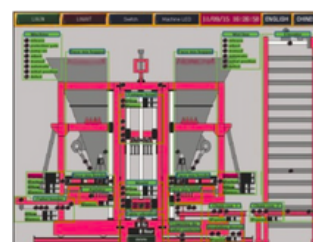
DWINCK
Projeto Industrial



Controle do monitor (tela sensível ao toque)



Tanque hidráulico 75kw



Painel de Controle



Mesa vibratória

Sam Son S Bandeja: 1400*700mm Altura do Produto:40~400 mm				
Item	Tamanho	Molde	Ciclo	Turno
Bloco 20	19*19*39	9	3.5	15120
Paver H6	20*10*6	30	3.5	57600 (782 m ²)
Dupla Capa H6	20*10*6	30	4	50400 (685m ²)
Sam Son M Bandeja:1400*900mm Altura do Produto:40~400 mm				
Bloco 20	19*19*39	12	3.5	20160
Paver H6	20*10*6	42	3.5	80640 (1095m ²)
Dupla Capa H6	20*10*6	42	4	70560 (959 m ²)
Sam Son L Bandeja: 1400*1100mm Altura do Produto:40~400 mm				
Bloco 20	19*19*39	15	3.5	25200
Paver H6	20*10*6	54	3.5	103680 (1408m ²)
Dupla Capa H6	20*10*6	54	4	90720 (1232m ²)
Sam Son XL Bandeja: 1400*1350mm Altura do Produto:40~500 mm				
Bloco 20	19*19*39	18	3.5	30240
Paver H6	20*10*6	60	3.5	115200 (1565m ²)
Dupla Capa H6	20*10*6	60	4	100800 (1369m ²)

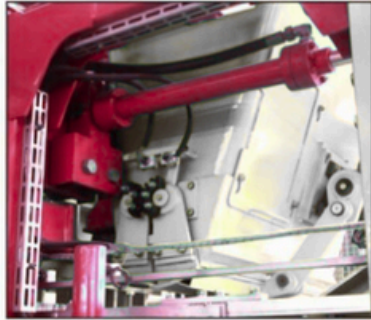
*área de moldagem é sempre 100 mm menos na horizontal e 50 mm menos na vertical.





DWINCK
Projeto Industrial

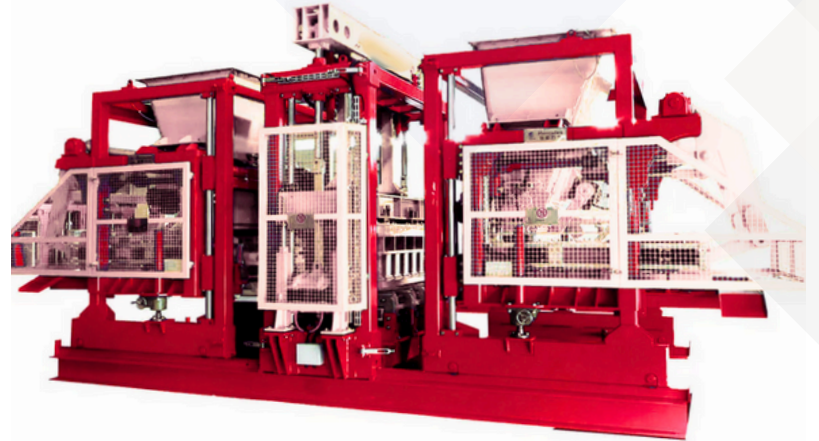
SAM SON



Funil de máquina



Braçadeira de molde

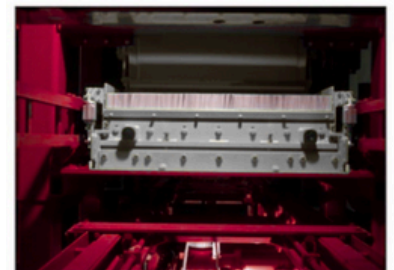


O modelo Sam Son tem embarcado o que há de melhor em tecnologia a nível mundial. Permitindo assim uma produção com alta qualidade, rapidez e baixa manutenção.

Para clientes exigentes que buscam uma máquina com automação 100% de sua linha de produção e paletização.

El modelo Sam Son ha incorporado la mejor tecnología disponible a nivel mundial. Permitiendo así una producción con alta calidad, rapidez y bajo mantenimiento.

Para clientes exigentes que buscan una máquina con 100% automatización de su línea de producción y paletizado.



Caixa de enchimento



Trocador rápido de molde





DWINCK
Projeto Industrial

LINHA DE AUTOMAÇÃO



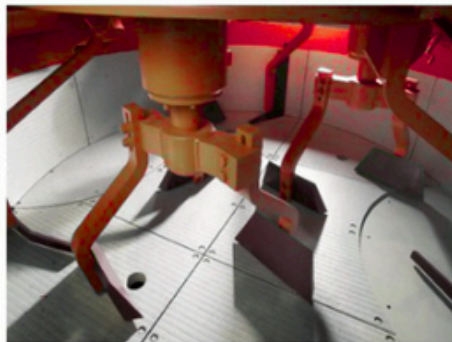
Carro de dedo



Revista de paletes



Sala de cura



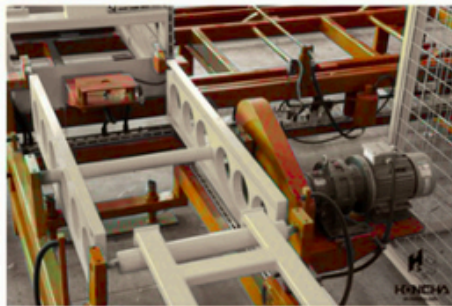
Misturador



Elevador/Rebaixador



Auto cubador



Virada de paletes



Máquina de embrulhar



Lado seco





DWINCK

Projeto Industrial

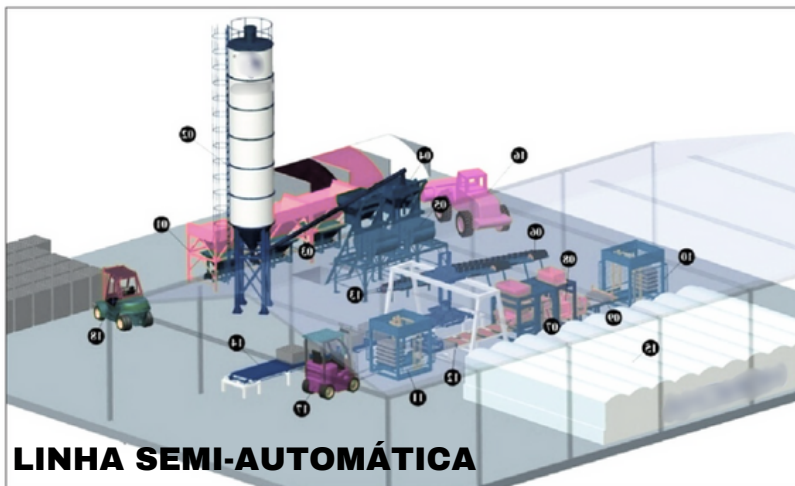
LAYOUT DE PRODUÇÃO



LINHA AUTOMÁTICA

Somos especializados em configurações de plantas individuais. Podemos personalizar seus requisitos fornecendo desde uma linha de produção simples até uma linha de produção totalmente automática.

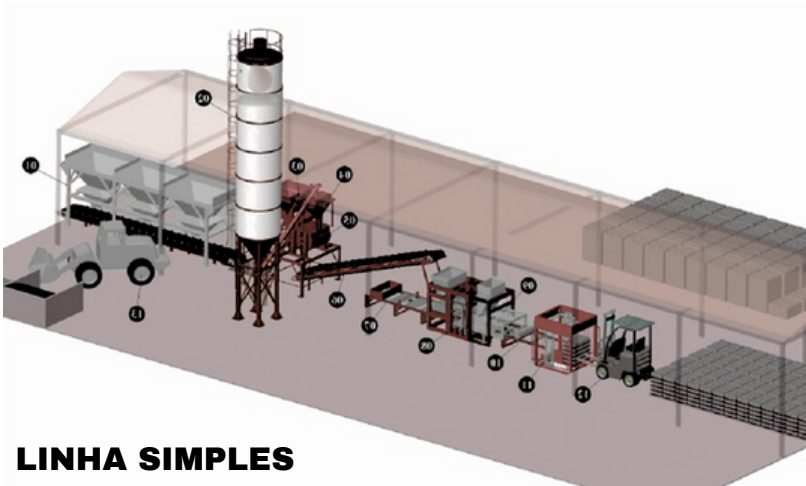
1. Estação de dosagem
2. Silo de cimento
3. Misturador
4. Transporte da mistura
5. Máquina de blocos
6. Elevador/Empilhador
7. Sala de cura
8. Abaixador/Destacador
9. Cuba
10. Transporte de produtos
11. Carro de dedo
12. Transporte cruzado



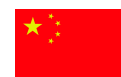
LINHA SEMI-AUTOMÁTICA

Especializado en configuraciones de plantas individuales. Podemos personalizar sus requisitos proporcionándole desde líneas de producción sencillas hasta líneas de producción completamente automáticas.

1. Estación de dosificación
2. Silo de cemento
3. Mezclador
4. Transporte de mezcla
5. Máquina para fabricar bloques
6. Elevador/apilador
7. Sala de curado
8. Bajador/Desapilador
9. Cubitación
10. Transporte del producto
11. Coche de dedos
12. Transporte cruzado



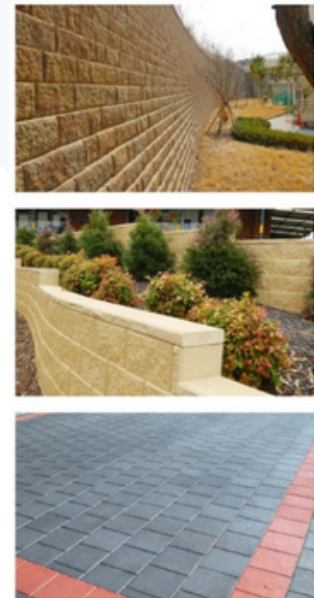
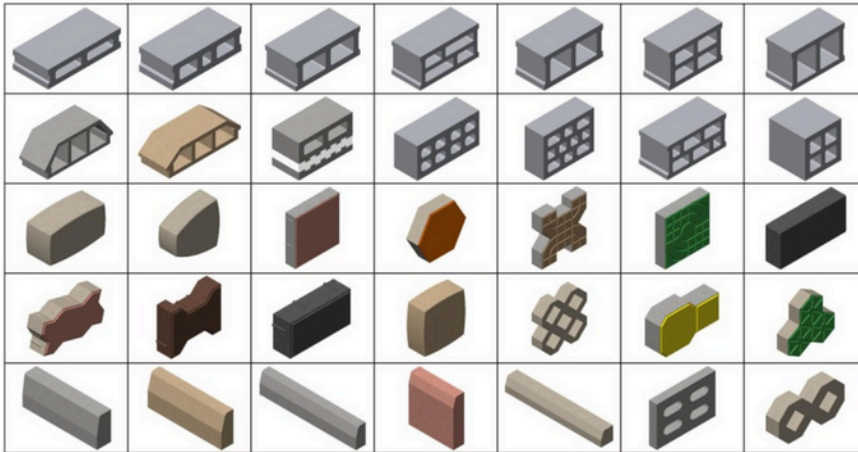
LINHA SIMPLES





DWINCK
Projeto Industrial

CLIENTES - PRODUTOS



Africa



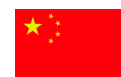
Middle East

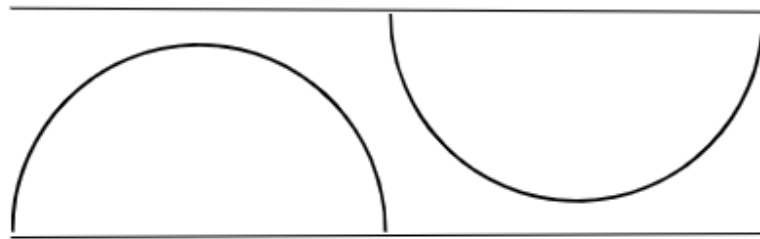


Asia



Others





DWINCK

Projeto Industrial

www.projetoindustrial.net

**WE ARE A GLOBAL COMPANY
PRESENTE EN TODA LATINOAMÉRICA..**